

型号		LB35Ⅲ				LB35Ⅲ(M)				
		T	C×850	C×1500	C×2000	T	C×850	C×1500	C×2000	
能力、容量	床身上回转直径	mm	φ700							
	刀架上回转直径	mm	φ430							
	中心距	mm	-	920	1,570	2,070	-	920	1,570	2,070
	最大加工直径	mm	φ460							
	最大加工长度	mm	600	850	1,500	2,000	600	850	1,500	2,000
移动量	X轴移动量	mm	330(245+85)							
	Z轴移动量	mm	920		1,570	2,070	920		1,570	2,070
	Y轴移动量	mm	-				-			
	C轴移动量	度	-				360°(旋转控制角度0.001°)			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	14~3,200[12~2,800]〈40~1,400〉							
	主轴变速档数		自动4级(齿轮2级×电机绕组切换2级) [自动4级(齿轮2级×电机绕组切换2级)]〈自动2级(电机绕组切换2级)〉							
	主轴端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉							
	主轴通孔直径	mm	φ90[φ110]〈φ180〉							
	主轴轴承内径	mm	φ130[φ150]〈φ220〉							
	刀架	刀架型式		V12刀架(粘贴)				V12复合刀架(VDI)		
刀架可装刀具数			12把				L、M刀具共用 12把			
外径车刀尺寸		mm	□25							
内径刀具尺寸		mm	φ50							
刀架分度时间		sec.	0.3(1分度)							
旋转刀具主轴		旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	-				40~2,000		
	旋转刀具主轴变速档数		-				无级			
进给速度	快速进给速度	m/min	X:15 Z:20				X:15 Z:20 C:100min ⁻¹			
	切削进给速度	mm/rev	X、Z:0.001~1,000.000							
尾架	尾架套筒直径	mm	-	φ120			-	φ120		
	尾架套筒锥形形式		-	锥孔MT No.5			-	锥孔MT No.5		
	尾架套筒伸缩量	mm	-	170			-	170		
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	30/22、37/30 [※]							
	旋转刀具主轴电机(30分/连续)	kW	-				5.5/3.7			
	进给轴电机	kW	X:3.5 Z:4.2				X:3.6 Z:4.2			
	切削液电机	kW	0.25							
机床尺寸	机床高度	mm	2,210		2,325		2,210		2,325	
	占地面积(含油箱)	mm×mm	4,015×2,663		4,885×2,663	5,910×2,663	4,015×2,663		4,885×2,663	5,910×2,663
	机床重量(含数控装置)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900	9,400	9,800	11,700	13,200
数控装置		OSP-P300LA								

[]内是大直径主轴规格 〈 〉内是超大直径规格 ※为提高功率配置