

项目	机型		LB2500 EX II (L)	LB2500 EX II (M)
			T	
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø580	
	拖板上回转直径	mm	ø470	
	最大加工直径	mm	ø410	ø340
	最大加工长度	mm	150	
移动量	X	mm	260	
	Z	mm	350	
	C	度	-	360 (旋转控制角度0.001)
主轴	主轴转速	min <sup>-1</sup>	45~5,000	
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)	
	主轴端		JIS A2-6	
	主轴通孔直径	mm	ø80	
	主轴轴承内径	mm	ø120	
刀架	刀架型式		V12 NC 刀架	复合V12 NC 刀架
	刀具安装把数		L: 12把	L / M: 12把
	外圆刀柄尺寸	mm	□ 25	
	内圆刀柄直径	mm	ø40	
	刀架旋转时间	sec/分度	0.1	
动力刀具主轴	动力刀具主轴转速	min <sup>-1</sup>	-	45~6,000
	动力刀具主轴变速档速		-	无级
进给速度	快速进给速度 (X·Z)	m/min	X: 25, Z: 30	
	快速进给速度 (C)	min <sup>-1</sup>	-	200
	切削进给速度 (X·Z)	mm/rev	0.001~1,000.000	
电机	主轴电机 (30分/连续)	kW	22/15 [30/22]	
	动力刀具主轴电机	kW	-	7.1/4.1 (25分/连续)
	进给轴电机	kW	X: 2.8 /Z: 3.5	
	冷却液电机 (50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25, 后面排出:0.25/0.25	
机床尺寸	机床高度	mm	1,770	
	占地面积 (侧面排出)	mm × mm	1,880 × 1,734	
	机床重量	kg	3,400	3,500
数控装置			OSP-P300LA	

[ ]: 高马力规格